

gebr. CNC-Blechbearbeitungszentrum zum Stanzen, Nibbeln und Umformen, mit Rotation aller Werkzeuge. Integrierter Grafikprogrammierplatz für die hauptzeitparallele Programmierung.

Type	TRUMATIC 500 Rotation
Baujahr	1996
Maschinen Nr.	040xxx
Arbeitsbereich ohne Nachsetzen	2585 x 1280 mm
Max. Stanzkraft	220 kN
Max. Blechdicke	8 mm
Max. Werkstückgewicht	230 kg
Max. Stanzdurchmesser	76,2 mm
Positioniergeschwindigkeit X-Achse	90 m/min
Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	60 m/min
Simultan	108 m/min
Max. Hubfolge	780 1/min
Werkzeugplätze	18 mit zusätzlicher Prätze 17
Steuerung	Trumagraph CC 220 S
Elektrischer Anschluß	17 kVA
pneumatischer Anschluß	7 bar
Platzbedarf LxBxH ca.	15000 x 7300 X 2200 mm
Gewicht	17000 kg

Ausstattung:

Sicherheitslichtschranken, 1 Satz Schutzgitter, Drehbare Werkzeugaufnahme, autom. Nachsetzeinrichtung, autom. Werkzeugwechsler mit 17 Stationen inkl. Werkzeugkassetten u. Matrizenhalter, 3 St. Spannpratzen, Schnellabschaltung Hydraulik, Werkzeugsprühschmierung, Stanzbutzenabsaugung, autom. Teilerutsche 500 x 500 mm, Grafikprogrammierung und Bedienungsanleitung.

Zubehör: Multitool - Ansteuerung, Funktion "Gewindeformen" , Ausblasvorrichtung, Pneumatische Nachsetzzylinder, Späneförderer mit Behälter, Luftgefederte Aufstellung, Aufwölbungserkennung, Abschaltautomatik.

Automatisierung: Trumalift SheetMaster 1306 mit Doppelwagen für die Beladung, Beladewagen mit Spreizmagnet, Restgitterentsorgung Trumagrip mit Scherenhubtisch, Blechdickenmessgerät zur Doppelblechkontrolle, Trumatool 40 mit 40 Werkzeugkassetten inkl. Matrizenhalter

Die Maschine wird in unserem Betrieb vor Auslieferung komplett überholt





WERKZEUGMASCHINEN

