



gebr. CNC-Blechbearbeitungszentrum zum Stanzen, Nibbeln und Umformen,  
Laserschneiden mit Rotation aller Werkzeuge.

Type	TRUMATIC 600 Laserpress
Baujahr	1999
Maschinen Nr.	080 .....
Arbeitsbereich ohne Nachsetzen	2535 x 1280 mm
Stanzbetrieb	3085 x 1370 mm
Laserbetrieb	3085 x 1280 mm
Max. Stanzkraft	220 kN
Max. Blechdicke	8 mm
Max. Werkstückgewicht	200 kg
Max. Stanzdurchmesser	76,2 mm
Positioniergeschwindigkeit X-Achse	90 m/min
Positioniergeschwindigkeit Y-Achse	60 m/min
Simultan	108 m/min
Max. Hubfolge	600 1/min
Laser Type	TLF 1800 Turbo
Laserleistung	1800 Watt
Spannpratzen	3
Werkzeugplätze	18
Steuerung	Sinumerik 840D
Elektrischer Anschluß	70 kVA
pneumatischer Anschluß	65 Nm <sup>3</sup> /h 7 bar
Platzbedarf LxBxH ca.	8100 x 7500 X 2400 mm
Gewicht	17000 kg

#### Ausstattung:

- Sicherheitslichtschranken,
- Schnellwechselkopf mit 5" Linse,
- Kapazitive Höhenregelung (DIAS)
- Prog. Schneidgaswahl/Druckeinstellung
- Drehbare Werkzeugaufnahme
- autom. Nachsetzeinrichtung mit Niederhalter
- autom. Werkzeugwechsler mit 18 Stationen
- 2 autom. Teilerutschen 500 x 500 mm
- Sensoren für beide Teilerutschen
- Kompaktentstaubung Handte
- Werkzeugsprühschmierung
- Stanzbutzenabsaugung
- Externes Bedienpult mit Diskettenlaufwerk
- Späneförderer
- Multitool-Ansteuerung
- 3.Spannpratze
- Funktion "Gewindeformen"
- 18 St. Werkzeugkassetten mit Matrizenteller
- Laser TLF 1800 Turbo,
- Bedienungsanleitungen.

Betriebsstunden 8.04.2010:Laser ein: 23059, Strahl ein 4239

Wir würden uns sehr freuen, wenn Ihnen unser Angebot zusagt. Für weitere Fragen stehen wir gerne zu Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Leopold Mock  
Werkzeugmaschinen

