



eine gebrauchte CO2 - Laserschneidanlage

Fabrikat / Typ	Trumpf TC L 3050
Maschinen Nr.	A0230/A....
Baujahr	2003
Arbeitsbereich in X-Richtung	3000 mm
Arbeitsbereich in Y-Richtung	1500 mm
Arbeitsbereich in Z-Richtung	115 mm
Geschwindigkeit achsparallel	200 m/min
Geschwindigkeit simultan ca.	300 m/min
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D – 500 MB TLF 5000 Turbo inkl. HI-LAS Plus Strahlrohrbelüftung m. Stickstoff und Linsenüberwachungssensorik
Laser-Type	
Laser-Leistung	5000 W
Max. Blech-Dicke	Baustahl 25, V2A 20, Alu. AlMg3 12 mm
Max. Werkstückgewicht	900 kg
Farbe	Weiß RAL 9002/ blau RAL 5010
elektr. Anschluss	105 KVA / 160 A
Gewicht	12000 kg
Platzbedarf L x B x H	11100 x 4600 x 2400 mm
ca. Betriebsstunden 2009: Maschine ein 24700, Laser ein 24600, Strahl ein 9835	

Ausstattung:

- geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
- Laseraggregat CO2 –Laser, hochfrequenzangeregt, Kühlaggregat, Logbuchfunktion
- automatischer Palettenwechsler
- 2 St. Spannpratzen
- Längsförderband für Kleinteile/Abfälle
- Querförderband mit Behälter
- Antriebe: Gantry Antrieb in Kombination mit Linear -Direktantrieben
- Schneidkopf –Schnellwechseleinrichtung
- Laser -Schneidköpfe mit 3,5" ; 5" ; 7,5" und 9" Linse
- Schneidgas -Druckeinstellung programmierbar
- Kapazitive Höhenregelung (DIAS)
- Automatische Fokuslageneinstellung AutoLas Plus
- Laserleistungssteuerung
- Positions-Laserdiode
- HI-LAS Hochdruckschneiden
- schnelle Bearbeitung SprintLas
- ContourLas zur Herstellung kleiner Löcher, Microweld
- Plasmasensorik (PMS)
- automatische Blechaussenkantenerfassung
- Blechlageerkennung CatEye
- progr. Leistungszyklen
- Ölsprüheinrichtung für sichere Dickblechbearbeitung
- Abschaltautomatik
- Arbeitsraumbelichtung
- Steuerung SIN 840D, offene Steuerung auf PC Basis, einfache Bedienung, Online-Hilfe, Diagnosefunktionen, Wartungslogbuch, Technologiedaten.
- Werkstattprogrammierung ToPs lite



- **Sicherheit:** Mehrstrahlige Lichtschranken, Strahlführung vollständig gekapselt und mit Stickstoff belüftet, Linsen Überwachungssystem, Mehrkammerabsaugung und Kompaktentstauber, Schutzkabine,
- 3,5" Diskettenlaufwerk
- Bedienungsanleitung.

Rohrschneideeinrichtung RotoLas

- Rohrschneideeinrichtung inkl. Backentyp1 4 Innen und Außenbacken
- Automatisches Spannfutter
- Erster Grundträger mit Verschiebeeinrichtung
- Werkstückträger D 20-220 mm

Automatisierung LiftMaster Sort

- LiftMaster R Aufstellung symmetrisch, Beladen linke oder rechts inkl. Beladestation und Entladepodest, Abschleleinrichtung, Blechdickenmessgerät, wechselbare Zinken, dritte Position
- erweiterte Teileentnahme ab 600 x 600 mm
- vereinzeln von Dünnblech bei s=1-2 mm
- integrierte Blechausrichtung

Maschine komplett von MOS überholt mit 6 Monaten Ersatzteile - Gewährleistung ausschließlich Optik und Verschleißteile, beginnend mit Abschluss der Inbetriebnahme.

Wir würden uns sehr freuen, wenn Ihnen unser Angebot zusagt. Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
Leopold Mock
Werkzeugmaschinen



Leopold Mock Werkzeugmaschinen

Oberdorfstraße 2 ~ D-78239 Rielasingen-Worblingen

Tel. +49 (0)7731 91 11 28 ~ Fax. +49(0)7731 91 11 29 -

Email: LM@Werkzeug-Maschinen.com ~ Internet: <http://www.werkzeug-maschinen.com/>



WERKZEUGMASCHINEN



Leopold Mock Werkzeugmaschinen

Oberdorfstraße 2 ~ D-78239 Rielasingen-Worblingen

Tel. +49 (0)7731 91 11 28 ~ Fax. +49(0)7731 91 11 29 -

Email: LM@Werkzeug-Maschinen.com ~ Internet: <http://www.werkzeug-maschinen.com/>